

Выпуск №5
Февраль '14

КОМПАНИЯ
АДРЕС

ОАО «Авангард»
195271, Россия, Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., 72

ВЕБ-САЙТ
ПРОДУКЦИЯ

<http://www.avangard.org/>
Аналитические приборы, лазерное
оборудование, криминалистическая аппаратура,
оборудование для
маркировки, контрольно-кассовая техника

ОБОРУДОВАНИЕ YCM NDV66A, Takisawa TCY160YS,
Citizen A20 VII

Когда и почему вы выбрали CAM систему ESPRIT?

Основное направление деятельности нашей компании - радиоэлектроника, микросхемотехника и приборостроение. В 2013 году была произведена модернизация производства и мы приобрели современные станки с ЧПУ. Поскольку производимые у нас детали достаточно сложны, мы столкнулись с низкой эффективностью разработки программ ЧПУ без применения CAM системы. Эффективность для нас заключается в сокращении срока выхода продукции на рынок, снижении ее себестоимости и повышении качества.

Мы выбирали между Mastercam и ESPRIT и остановились на ESPRIT от DP Technology, т.к. система позволяет работать с автоматами продольного точения, токарно-фрезерным оборудованием. Наличие хорошей технической поддержки от ЗАО "ЛО ЦНИТИ" стало дополнительным преимуществом.

Как происходил процесс внедрения CAM системы ESPRIT?

Группа наших инженеров прошла курс ESPRIT в учебном центре ЗАО "ЛО ЦНИТИ", затем были отработаны постпроцессоры, а далее написание программ уже на серийные детали.

Поделитесь общими впечатлениями о работе с ESPRIT.

Программа удобная и легкая в освоении. Не каждая из CAM систем способна справиться с программированием обработки автоматов продольного точения и многозадачными станками, а ESPRIT – может. С нетерпением ждем выхода нового поколения ESPRIT, обещающего еще больше удобства, ускорения выполнения расчетов и не имеющего аналогов качества симуляции обработки.



The Right Choice

Пользователь:



Инженер технолог-программист
Трофимов Д. И. за работой в ESPRIT

Производственный процесс:



Работа на станке



Готовые детали