

КОМПАНИЯ	ФГУП "НИИ КОМАНДНЫХ ПРИБОРОВ"
АДРЕС	198216, Санкт-Петербург, Трамвайный пр., д. 16
ВЕБ-САЙТ	niikp.spb.ru
ПРОДУКЦИЯ	управляющие приводы и устройства космического назначения
ОБОРУДОВАНИЕ	токарное и фрезерное до 5-ти осей

Когда и почему вы выбрали CAM систему ESPRIT?

В 2010 году предприятие приобрело современный 5-ти осевой обрабатывающий центр, и появилась острая необходимость во внедрении лицензионной CAM системы. Мы рассматривали различные варианты, в том числе Mastercam и Pro-E, но в конечном итоге выбрали ESPRIT, не в последнюю очередь благодаря наличию хорошей технической поддержки в Санкт-Петербурге и прямой работой с CAD файлами Pro-E.

Как происходил процесс внедрения CAM системы ESPRIT?

Достаточно просто: недельное обучение, затем – отладка пятиосевого постпроцессора и... самостоятельное освоение системы уже на реальных деталях. Через пару месяцев мы доработали постпроцессор, заставив его выводить необходимую нам служебную информацию и команды.

Поделитесь общими впечатлениями о работе с ESPRIT.

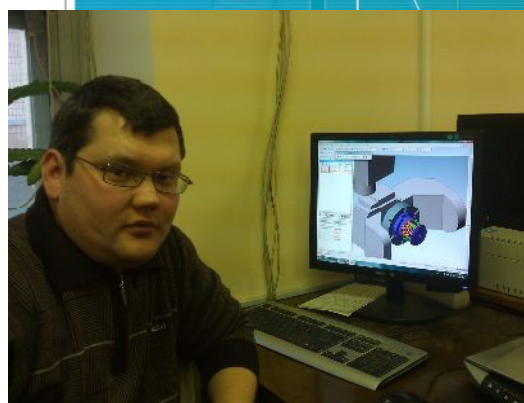
Программа интересная и после достаточного изучения позволяет делать многое в 3-х и 5-ти осевой фрезерной обработке. Встроенная симуляция отличается детализированной графикой и возможностью заранее проверить столкновения всех узлов станка. Из положительных черт ESPRIT можно отметить расчет траектории с учетом формы заготовки и визуализация текущего состояния заготовки для определенной операции. Так же отмечу, что система ЧПУ нашего станка обладает функцией верификации, однако в CAM системе ESPRIT удалось нарисовать более точную 3D модель станка, то есть добиться более четкой проверки управляющей программы. Мы с нетерпением ждем выхода принципиально новой версии ESPRIT 2013, которая обещает стать настоящим технологическим прорывом в CAM-индустрии.

Пользователь:



Константин Лахманов, оператор-программист 5-ти осевого фрезерного ОЦ

Производственный процесс:



За работой в ESPRIT – процесс проверки созданной обработки в симуляторе